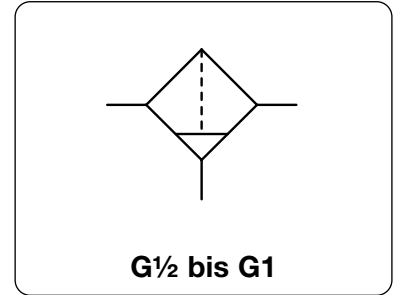


Beschreibung	Druckluftfilter in modularer Blockbauweise mit auswechselbaren Gewindeanschlussstücken. Verblockbar mit Regler oder Öler ohne Verwendung von Doppelnippel. Jedes „Maxi“-Gerät kann aus einer starren Verrohrung genommen werden. Es sind hierfür lediglich die beiden Befestigungsbolzen an den Gewindestücken zu entfernen.		
Filterelement	40 µm, wahlweise 5 µm, aus Polypropylen		
Behälter	Metallausführung mit Sichtglas		
Entleerung	Handablass standardmäßig, wahlweise Halbautomat oder Ablassautomat, max. 12 bar		
Betriebsdruck	max. 17 bar		
Temperaturbereich	0 °C bis 70 °C 0 °C bis 50 °C bei Verwendung von Halbautomat oder Ablassautomat		
Werkstoffe	Gehäuse: Zinkdruckguss	Sichtglas: Polyurethan	Elastomere: NBR
	Behälter: Zinkdruckguss		



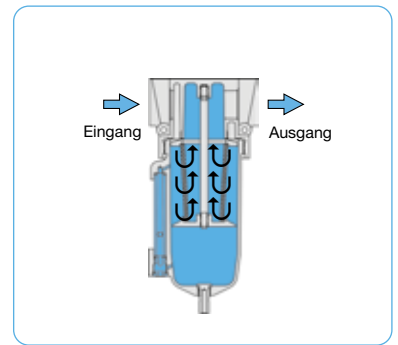
Abmessungen			Behälter-	Volumen-	P ₁	Filter-	Anschluss-	Bestell-	
A	B	C	Ausführung	Inhalt	strom	max. porenweite	gewinde	Nummer	[A]*
mm	mm	mm	aus / mit	l	m³/h*1	l/min*1	µm	G	

„Maxi“-Druckluftfilter			mit Handablass Eingangsdruck max. 17 bar				F20			
89	191	171	Metall/Sichtglas	0,3	288	4800	17	40	G½	F20-04WJ
					216	3600		5		F20-04WG
111	191	171	Metall/Sichtglas	0,3	408	6800	17	40	G¾	F20-06WJ
					294	4900		5		F20-06WG
					420	7000		40	G1	F20-08WJ
					300	5000		5		F20-08WG



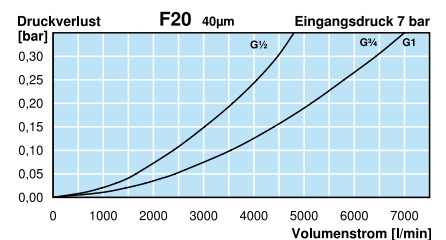
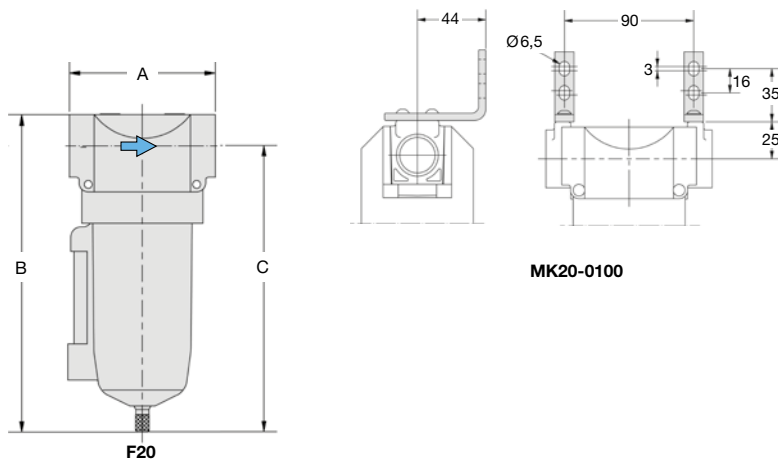
Wahlweise Ausführung, es ist der entsprechende Buchstabe hinzuzufügen

NPT	Anschlussgewinde	F20-0 .W .N
Halbautomat	RK500SY, max. 12 bar	F20-0 .W .M
Ablassautomat	SA605MD, max. 12 bar	F20-0 .W .R



Zubehör, lose beigelegt

Befestigungssatz	aus Stahl	MK20-0100
-------------------------	-----------	------------------



*1 bei 7 bar Betriebsdruck und 0,33 bar Druckabfall

* Produktgruppe

Anbaugeräte: siehe Kapitel Druckluft-Wartungseinheiten

PDF CAD
www.aircom.net



Bestellbeispiel:
F20-04WJ